

# Batas ekonomik

## OPŠTI PODACI

Cementno ljepilo za unutarnje keramičke pločice

## NAMJENA

Namenjen je lijepljenje zidnih i podnih keramičkih pločica u enterijerima na podloge od betona i maltera..

## OSOBINE

- dobra adhezija
- dugo otvoreno vreme rada

## TEHNIČKI PODACI

Sastav	cement, punila , aditivi
Izgled	prah sive boje
Max. veličina punioca	0,63 mm
Adhezija DIN 1856 2 deo,suvi uslovi nege	
Uslov ( min 0,5 N/mm <sup>2</sup> ) 7 / 14 / 28 dana	
na betonskoj podlozi	0,88 / 0,95 / 1,18
na cementnom malteru	0,86 / 0,90 / 1,17
na običnoj ker. pločici	0,69 / 0,79 / 1,01
Pakovanje , kg	25
Rok trajanja	Originalno zatvoren i na preporučen način skladišten (suva prostorija, temperatura od +5 do +30°C) proizvod je upotrebljiv 12_meseci.

## PRIPREMA PODLOGE

Podlogu očistiti od svih nestabilnih delova i starih premaza .

## POTROŠNJA

Potrošnja 3-4 kg / m<sup>2</sup> , zavisno od kvaliteta podloge i načina nanošenja .

## UPUTSTVO ZA RAD

Dodati 300-350 gr vode na kilogram ljepila i izmješati mikserom .Materijal mješati do potpune homogenizacije 3-5 minuta. Izmješani materijal ostaviti 15 minuta , promješati i ako je potrebno dodati vodu. Materijal nanjeti na podlogu nazubljenom gletaricom i u njega utisnuti pločicu. Ukoliko je potrebno pločice se mogu korigovati sledećih 10 minuta bez slabljenja veze lijepljenja . Nakon očvršćavanja pločice oprati vodom i fugovati . Alat oprati vodom dok materijal ne očvsne . Materijal se primjenjuje na temperaturama od +10°C do +30°C , pri čemu je otvoreno vrijeme rada 4 sata.

## NAPOMENA

Preporučujemo izradu oglednih površina na objektu pre početka radova . Pridržavati se aktuelnih tehničkih upustava za navedeni materijal . Dato tehničko uputstvo je rezultat našeg dosadašnjeg znanja i iskustva i dato je kao pomoć u izboru i adekvatnoj primeni proizvoda . Ne preuzimamo nikakvu odgovornost za štetu koja nastane zbog pogrešnog izbora materijala , nepravilne primene ili neadekvatnog rada. Kako na izvođenje radova nemamo uticaja ne preuzimamo odgovornost za kvalitet posla. Neznatno odstupanje u granulaciji različitih proizvodnih šarži je moguće i ne može biti razlog reklamacije .